



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Dongying Giayoung Precision Metal Co., Ltd.
No 1049, Tianshan Road, Dongying City,
Shandong Province, 257067, P. R. China

als Werkstoffhersteller für

ferritischen und austenitischen Stahlguss

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 269769 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis Januar 2023.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 622/2014/MUC-001
München, 02. Juli 2020

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3038508

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Dongying Giayoung Precision Metal Co., Ltd.
No 1049, Tianshan Road, Dongying City,
Shandong Province, 257067, P. R. China

has implemented, operates and maintains a

Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2

as a material manufacturer for the scope of

steel castings in ferritic and austenitic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 269769.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through January 2023.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 622/2014/MUC-001
Munich, July 2nd, 2020

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3038508

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 622/2020/MUC-001 von / dated 2020-07-02

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Dongying Giayoung Precision Metal Co., Ltd. No 1049, Tianshan Road, Dongying City, Shandong Province, 257067, P. R. China	Nationalität/ Country: CHN	Datum:/ Date: rev. 1 2020-07-02	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 269769 vom / dated 2020-06-01
		Art / Spec.	Nr. / No.			von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	GX5CrNi19-10 (1.4308) GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)	EN	10213	A	Investment castings	5	50	25	410	2	100	AD 2000	W5 / W10	Repair and production welding for category 2-4 acc. to PED Annex I 3.1.2 are not allowed. For production welds a process approval test in acc. with EN ISO 11970 is mandatory.
02	GP240GH (1.0619)	EN DIN	10213 17245	N	Investment castings	5	50	25	300	2	100	AD 2000	W5	

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 622/2020/MUC-001 von / dated 2020-07-02

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Dongying Giayoung Precision Metal Co., Ltd. No 1049, Tianshan Road, Dongying City, Shandong Province, 257067, P. R. China	Nationalität/ Country: CHN	Datum:/ Date: rev. 1 2020-07-02	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 269769 vom / dated 2020-06-01
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	GX5CrNi19-10 (1.4308) GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) GX2CrNiMo19-11-2 (1.4409)	EN	10213	A	Investment castings	5	50	25	410	2	100			*) The references of column 10 have to be regarded. Particular safety factors have to be considered for each material acc. to non harmonised standards to fulfil essential safety requirements of PED Annex I and described in a Particular Material Appraisal (PMA). Repair and production welding for category 2-4 acc. to PED Annex I 3.1.2 are not allowed. For production welds a process approval test in acc. with EN ISO 11970 is mandatory. For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	GX4CrNi13-4 (1.4317)	EN	10213	V	Investment castings	5	50	25	410	2	100			
03	GP240GH (1.0619)	EN	10213	N	Investment castings	5	50	25	300	2	100			
04	GX2CrNiMoN22-5-3 (1.4470)	EN	10213	A	Investment castings	5	90	30	420	2	60			
05*)	CD3MN (4A)	ASTM	A995	A	Investment castings	5	90	30	420	2	60			
06*)	CD3MN (4A)	ASTM	A890	A	Investment castings	5	90	30	420	2	60			
07*)	CA6NM	ASTM	A743	N+T	Investment castings	5	50	25	300	2	100			
08*)	CX2MW	ASTM	A494	A	Investment castings	5	90	30	420	2	60			
09*)	CF8, CF8M, CF3M	ASTM	A351	L	Investment castings	5	50	25	410	2	100			
10*)	WCB	ASTM	A216	N	Investment castings	5	50	25	410	2	100			
11*)	CE8MN (2A), CE3MN (5A)	ASTM	A995	A	Investment castings	2	100	8	420	2	200			

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10